

## Dodatkowe wytyczne dla dostawy kompensatorów Dn800 PN 10:

- 1) Kompensatory muszą posiadać pierścienie podciśnieniowe.
- 2) Pierścienie stalowe kompensatorów powinny być zabezpieczone antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe
- 3) Czynniki przepływający przez kompensator – zawiesina gipsowo - wapienna z absorbera mokrej wapiennej instalacji odsiarczania spalin.
- 4) Parametry czynnika przepływającego przez zamawiane kompensatory DN900 określono w poniższej tabeli.

Lp.	Parametr	Wartość	Jednostka
1.	Temperatura	40÷55	°C
2.	pH	4÷7	
3.	Zawartość ciał stałych *	18÷20 (normal. 20)	%
4.	Gęstość *	1 132 ÷ 1 172 (normal. 1 150)	kg/m <sup>3</sup>
5.	Lepkość	0,0035+0,0060 (normal. 0,0042)	Pas
6.	Cl-	< 30 000 (normal. 25 000)	ppm
7.	F-	< 200	ppm
8.	SiO <sub>2</sub>	<4	g/l
9.	CaSO <sub>4</sub> x2H <sub>2</sub> O	90÷95	wt%
10.	CaCO <sub>3</sub>	1÷5	wt%
11.	Stałe obojętne zanieczyszczenia	2÷5	wt%

\*) Normalny zakres regulacyjny. Jednak praca musi być możliwa w zakresie 15+20%, w stosunku do gęstości 1 080+1 190

- 5) Wymagany okres udzielanej gwarancji dla kompensatorów 24 miesiące. Gwarancja musi obejmować odporność na zużycie ściernie.
- 6) Wraz z kompensatorami musi zostać dostarczona dokumentacja jakościowa i certyfikaty jakości.

### UWAGA!

Podstawowe wymiary kompensatorów wraz z rozstawem i średnicami otworów pod śruby mocujące pokazano na szkicu załączonym szkicu kompensatora